Bending allowance values for bending angle φ = 110° (mm)

Radius	Material Thickness t											
r	0.3	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.5	2.0	2.5	3.0	4.0	5.0
0.2	0.30	0.41	0.45	0.52								
0.5	0.68	0.78	0.82	0.91	1.00	1.08	1.22					
1.0	1.30	1.39	1.43	1.52	1.61	1.70	1.84	2.08	2.34			
1.5	1.91	2.00	2.05	2.14	2.23	2.34	2.46	2.72	3.01	3.27		
2.0	2.54	2.61	2.66	2.76	2.86	2.96	3.08	3.36	3.62	3.92	4.52	
2.5	3.15	3.23	3.27	3.38	3.47	3.57	3.70	3.98	4.25	4.60	5.21	5.68
3.0	3.76	3.84	3.89	3.99	4.08	4.18	4.32	4.59	4.87	5.21	5.83	6.43
3.5	4.37	4.45	4.50	4.60	4.69	4.79	4.93	5.20	5.48	5.83	6.48	7.04
4.0	4.98	5.07	5.11	5.21	5.30	5.40	5.54	5.82	6.09	6.44	7.10	7.65
4.5	5.59	5.68	5.72	5.82	5.91	6.01	6.15	6.43	6.70	7.05	7.71	8.26
5.0	6.20	6.29	6.33	6.43	6.52	6.62	6.76	7.04	7.32	7.67	8.32	8.87
5.5	6.81	6.90	6.94	7.04	7.13	7.23	7.37	7.65	7.93	8.28	8.93	9.48
6.0	7.42	7.51	7.55	7.65	7.75	7.84	7.98	8.26	8.54	8.89	9.54	10.09
6.5	8.03	8.12	8.16	8.26	8.36	8.45	8.59	8.87	9.15	9.50	10.15	10.70
7.0	8.64	8.74	8.77	8.87	8.97	9.07	9.20	9.48	9.76	10.11	10.76	11.31
7.5	9.25	9.35	9.38	9.49	9.58	9.68	9.81	10.09	10.37	10.72	11.37	11.92
8.0	9.87	9.96	9.99	10.10	10.19	10.29	10.42	10.70	10.98	11.34	11.98	12.53
8.5	10.48	10.57	10.60	10.71	10.80	10.90	11.04	11.31	11.59	11.95	12.59	13.15
9.0	11.09	11.18	11.22	11.32	11.41	11.51	11.65	11.92	12.20	12.56	13.20	13.76
9.5	11.70	11.79	11.83	11.93	12.02	12.12	12.26	12.53	12.81	13.17	13.82	14.37
10	12.31	12.40	12.44	12.54	12.63	12.73	12.87	13.15	13.42	13.78	14.43	14.98
11								14.37	14.65	15.00	15.65	16.20
12								15.59	15.87	16.22	16.87	17.42
13								16.81	17.09	17.44	18.09	18.64
14								18.03	18.31	18.67	19.31	19.87
15									19.53	19.89	20.53	21.09
16									20.75	21.11	21.76	22.31
17									21.98	22.33	22.98	23.53
18									23.20	23.55	24.20	24.75
19										24.77	25.42	25.97
20										26.00	26.64	27.20
21										27.22	27.87	28.42
22											29.09	29.64
23											30.31	30.86