Bending allowance values for bending angle φ = 135° (mm)

Radius r	Material Thickness t											
	0.3	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.5	2.0	2.5	3.0	4.0	5.0
0.2	0.19	0.26	0.29	0.33								
0.5	0.44	0.50	0.53	0.58	0.64	0.69	0.78					
1.0	0.83	0.89	0.92	0.98	1.04	1.09	1.18	1.34	1.50			
1.5	1.23	1.28	1.32	1.38	1.43	1.50	1.58	1.75	1.94	2.10		
2.0	1.63	1.68	1.71	1.77	1.84	1.90	1.98	2.16	2.33	2.52	2.91	
2.5	2.02	2.07	2.10	2.17	2.23	2.29	2.38	2.56	2.73	2.96	3.35	3.65
3.0	2.42	2.47	2.50	2.56	2.62	2.69	2.77	2.95	3.13	3.35	3.74	4.13
3.5	2.81	2.86	2.89	2.96	3.02	3.08	3.17	3.35	3.52	3.75	4.17	4.52
4.0	3.20	3.26	3.28	3.35	3.41	3.47	3.56	3.74	3.92	4.14	4.56	4.92
4.5	3.59	3.65	3.68	3.74	3.80	3.86	3.95	4.13	4.31	4.53	4.95	5.31
5.0	3.99	4.04	4.07	4.13	4.19	4.26	4.35	4.52	4.70	4.93	5.35	5.70
5.5	4.38	4.44	4.46	4.53	4.59	4.65	4.74	4.92	5.10	5.32	5.74	6.09
6.0	4.77	4.83	4.85	4.92	4.98	5.04	5.13	5.31	5.49	5.72	6.13	6.49
6.5	5.16	5.22	5.25	5.31	5.37	5.43	5.52	5.70	5.88	6.11	6.53	6.88
7.0	5.56	5.62	5.64	5.71	5.76	5.83	5.92	6.09	6.27	6.50	6.92	7.27
7.5	5.95	6.01	6.03	6.10	6.16	6.22	6.31	6.49	6.67	6.89	7.31	7.67
8.0	6.34	6.40	6.42	6.49	6.55	6.61	6.70	6.88	7.06	7.29	7.70	8.06
8.5	6.73	6.79	6.82	6.88	6.94	7.01	7.09	7.27	7.45	7.68	8.10	8.45
9.0	7.13	7.19	7.21	7.28	7.34	7.40	7.49	7.67	7.84	8.07	8.49	8.84
9.5	7.52	7.58	7.60	7.67	7.73	7.79	7.88	8.06	8.24	8.47	8.88	9.24
10	7.91	7.97	8.00	8.06	8.12	8.18	8.27	8.45	8.63	8.86	9.27	9.63
11								9.24	9.41	9.64	10.06	10.41
12								10.02	10.20	10.43	10.84	11.20
13								10.81	10.99	11.21	11.63	11.99
14								11.59	11.77	12.00	12.42	12.77
15									12.56	12.78	13.20	13.56
16									13.34	13.57	13.99	14.34
17									14.13	14.36	14.77	15.13
18									14.91	15.14	15.56	15.91
19										15.93	16.34	16.70
20										16.71	17.13	17.48
21										17.50	17.91	18.27
22											18.70	19.05
23											19.48	19.84