

Bending allowance values for bending angle $\varphi = 20^\circ$ (mm)

Radius r	Material Thickness t											
	0.3	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.5	2.0	2.5	3.0	4.0	5.0
0.2	0.68	0.94	1.03	1.18								
0.5	1.56	1.77	6.09	2.08	2.28	2.47	2.78					
1.0	2.96	3.17	7.48	3.49	3.69	3.89	4.20	4.76	5.34			
1.5	4.38	4.57	8.88	4.89	5.10	5.34	5.61	6.23	6.88	7.47		
2.0	5.79	5.98	10.28	6.30	6.53	6.76	7.03	7.68	8.28	8.95	10.33	
2.5	7.19	7.37	11.67	7.72	7.93	8.15	8.47	9.10	9.72	10.52	11.92	12.99
3.0	8.59	8.78	13.07	9.11	9.33	9.55	9.86	10.50	11.14	11.91	13.31	14.69
3.5	9.98	10.18	14.47	10.51	10.72	10.95	11.26	11.90	12.53	13.33	14.82	16.08
4.0	11.38	11.59	15.86	11.91	12.12	12.34	12.66	13.29	13.93	14.72	16.22	17.48
4.5	12.78	12.99	17.26	13.30	13.52	13.74	14.05	14.69	15.32	16.12	17.62	18.88
5.0	14.17	14.38	18.65	14.70	14.91	15.14	15.45	16.08	16.72	17.53	19.01	20.27
5.5	15.57	15.78	20.05	16.10	16.31	16.53	16.85	17.48	18.12	18.93	20.41	21.67
6.0	16.96	17.17	21.45	17.49	17.70	17.93	18.24	18.88	19.51	20.32	21.80	23.07
6.5	18.36	18.57	22.84	18.89	19.10	19.32	19.64	20.27	20.91	21.72	23.20	24.46
7.0	19.76	19.97	24.24	20.28	20.50	20.72	21.03	21.67	22.31	23.12	24.60	25.86
7.5	21.15	21.36	25.64	21.68	21.89	22.12	22.43	23.07	23.70	24.51	25.99	27.26
8.0	22.55	22.75	27.03	23.08	23.29	23.51	23.83	24.46	25.10	25.91	27.39	28.65
8.5	23.95	24.16	28.43	24.47	24.69	24.91	25.22	25.86	26.49	27.31	28.79	30.05
9.0	25.34	25.55	6.09	25.87	26.08	26.31	26.62	27.26	27.89	28.70	30.18	31.44
9.5	26.74	26.95	7.48	27.27	27.48	27.70	28.02	28.65	29.29	30.10	31.5	32.84
10	28.13	28.34	8.88	28.66	28.87	29.10	29.41	30.05	30.68	31.49 ₈	32.97	34.24
11								32.84	33.48	34.29	35.77	37.04
12								35.63	36.27	37.08	38.05	39.82
13								38.43	39.06	39.87	41.35	42.6
14								41.22	41.85	42.66	44.14	45.41
15									44.65	45.46	46.94	48.20
16									47.44	48.25	49.73	50.99
17									50.23	51.04	52.52	53.78
18									53.02	53.83	55.31	56.58
19										56.63	58.11	59.37
20										59.42	60.90	62.16
21										62.21	63.69	64.95