Bending allowance values for bending angle φ = 55° (mm)

Radius	Material Thickness t											
r	0.3	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.5	2.0	2.5	3.0	4.0	5.0
0.2	0.53	0.73	0.80	0.93								
0.5	1.22	1.39	1.47	1.62	1.78	1.93	2.17					
1.0	2.31	2.48	2.56	2.72	2.88	3.04	3.28	3.72	4.17			
1.5	3.42	3.57	3.67	3.82	3.98	4.18	4.39	4.87	5.38	5.84		
2.0	4.53	4.67	4.76	4.92	5.11	5.28	5.50	6.00	6.47	6.99	8.07	
2.5	5.62	5.76	5.85	6.03	6.20	6.37	6.62	7.11	7.59	8.22	9.31	10.14
3.0	6.71	6.86	6.94	7.12	7.29	7.46	7.71	8.20	8.70	9.31	10.40	11.48
3.5	7.80	7.95	8.03	8.21	8.38	8.55	8.80	9.29	9.79	10.41	11.58	12.57
4.0	8.89	9.05	9.12	9.30	9.47	9.64	9.89	10.38	10.88	11.50	12.67	13.66
4.5	9.98	10.14	10.21	10.39	10.56	10.73	10.98	11.48	11.97	12.59	13.76	14.75
5.0	11.07	11.24	11.30	11.48	11.65	11.82	12.07	12.57	13.06	13.70	14.85	15.84
5.5	12.16	12.33	12.39	12.58	12.74	12.92	13.16	13.66	14.15	14.79	15.94	16.93
6.0	13.25	13.42	13.48	13.67	13.83	14.01	14.25	14.75	15.24	15.88	17.03	18.02
6.5	14.34	14.51	14.57	14.76	14.92	15.10	15.34	15.84	16.34	16.97	18.13	19.11
7.0	15.44	15.60	15.66	15.85	16.01	16.19	16.43	16.93	17.43	18.06	19.22	20.20
7.5	16.53	16.69	16.76	16.94	17.10	17.28	17.52	18.02	18.52	19.15	20.31	21.29
8.0	17.62	17.78	17.85	18.03	18.20	18.37	18.62	19.11	19.61	20.24	21.40	22.38
8.5	18.71	18.87	18.94	19.12	19.29	19.46	19.71	20.20	20.70	21.33	22.49	23.47
9.0	19.80	19.96	20.03	20.21	20.38	20.55	20.80	21.29	21.79	22.42	23.58	24.57
9.5	20.89	21.05	21.12	21.30	21.47	21.64	21.89	22.38	22.88	23.51	24.67	25.66
10	21.98	22.14	22.21	22.39	22.56	22.73	22.98	23.47	23.97	24.60	25.76	26.75
11								25.66	26.15	26.79	27.94	28.93
12								27.84	28.33	28.97	30.12	31.11
13								30.02	30.52	31.15	32.31	33.29
14								32.20	32.70	33.33	34.49	35.47
15									34.88	35.51	36.67	37.66
16									37.06	37.69	38.85	39.84
17									39.24	39.88	41.03	42.02
18									41.42	42.06	43.21	44.20
19										44.24	45.40	46.38
20										46.42	47.58	48.56
21										48.60	49.76	50.75
22											51.94	52.93
23											54.12	55.11