Bending allowance values for bending angle φ = 90° (mm)

Radius r	Material Thickness t											
	0.3	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.5	2.0	2.5	3.0	4.0	5.0
0.2	0.38	0.53	0.58	0.67								
0.5	0.88	1.00	1.06	1.17	1.28	1.39	1.56					
1.0	1.67	1.78	1.84	1.96	2.07	2.19	2.36	2.68	3.00			
1.5	2.46	2.57	2.64	2.75	2.87	3.01	3.16	3.50	3.87	4.20		
2.0	3.26	3.36	3.42	3.54	3.68	3.80	3.96	4.32	4.66	5.04	5.81	
2.5	4.04	4.15	4.21	4.34	4.46	4.59	4.76	5.12	5.47	5.92	6.70	7.30
3.0	4.83	4.94	5.00	5.13	5.25	5.37	5.55	5.91	6.26	6.70	7.49	8.26
3.5	5.62	5.73	5.78	5.91	6.03	6.16	6.33	6.69	7.05	7.50	8.34	9.05
4.0	6.40	6.52	6.57	6.70	6.82	6.94	7.12	7.48	7.83	8.28	9.12	9.83
4.5	7.19	7.30	7.35	7.48	7.60	7.73	7.91	8.26	8.62	9.07	9.91	10.62
5.0	7.97	8.09	8.14	8.27	8.39	8.51	8.69	9.05	9.41	9.86	10.69	11.40
5.5	8.76	8.87	8.92	9.05	9.17	9.30	9.48	9.83	10.19	10.65	11.48	12.19
6.0	9.54	9.66	9.71	9.84	9.96	10.08	10.26	10.62	10.98	11.43	12.26	12.97
6.5	10.33	10.45	10.49	10.62	10.74	10.87	11.05	11.40	11.76	12.22	13.05	13.76
7.0	11.11	11.23	11.28	11.41	11.53	11.66	11.83	12.19	12.55	13.00	13.84	14.55
7.5	11.90	12.02	12.06	12.20	12.32	12.44	12.62	12.97	13.33	13.79	14.62	15.33
8.0	12.68	12.80	12.85	12.98	13.10	13.23	13.40	13.76	14.12	14.57	15.41	16.12
8.5	13.47	13.59	13.63	13.77	13.89	14.01	14.19	14.55	14.90	15.36	16.19	16.90
9.0	14.25	14.37	14.42	14.55	14.67	14.80	14.97	15.33	15.69	16.14	16.98	17.69
9.5	15.04	15.16	15.21	15.34	15.46	15.58	15.76	16.12	16.47	16.93	17.76	18.47
10	15.83	15.94	15.99	16.12	16.24	16.37	16.54	16.90	17.26	17.72	18.55	19.26
11								18.47	18.83	19.29	20.12	20.83
12								20.04	20.40	20.86	21.69	22.40
13								21.61	21.97	22.43	23.26	23.97
14								23.18	23.54	24.00	24.83	25.54
15									25.11	25.57	26.40	27.11
16									26.68	27.14	27.97	28.68
17									28.25	28.71	29.54	30.25
18									29.83	30.28	31.11	31.82
19										31.85	32.69	33.40
20										33.42	34.26	34.97
21										34.99	35.83	36.54
22											37.40	38.11
23											38.97	39.68