Bending deduction values for bending angle φ = 110° (mm)

Radius	Material Thickness t											
r	0.3	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.5	2.0	2.5	3.0	4.0	5.0
0.2	0.40	0.57	0.67	0.88								
0.5	0.44	0.62	0.72	0.91	1.10	1.30	1.59					
1.0	0.53	0.71	0.81	1.00	1.19	1.38	1.66	2.12	2.56			
1.5	0.60	0.80	0.89	1.08	1.27	1.44	1.75	2.18	2.59	3.03		
2.0	0.69	0.89	0.98	1.16	1.34	1.52	1.82	2.24	2.68	3.09	3.88	
2.5	0.78	0.98	1.07	1.24	1.43	1.61	1.90	2.32	2.75	3.10	3.89	4.78
3.0	0.86	1.06	1.16	1.33	1.52	1.70	1.99	2.41	2.83	3.19	3.98	4.78
3.5	0.95	1.15	1.25	1.42	1.61	1.79	2.08	2.50	2.92	3.27	4.02	4.87
4.0	1.04	1.23	1.34	1.51	1.70	1.88	2.16	2.59	3.01	3.36	4.11	4.96
4.5	1.13	1.32	1.42	1.60	1.79	1.97	2.25	2.68	3.10	3.45	4.20	5.05
5.0	1.22	1.41	1.51	1.69	1.88	2.06	2.34	2.77	3.19	3.53	4.29	5.13
5.5	1.31	1.50	1.60	1.78	1.97	2.15	2.43	2.86	3.28	3.62	4.38	5.22
6.0	1.40	1.59	1.69	1.87	2.06	2.24	2.52	2.94	3.37	3.71	4.46	5.31
6.5	1.49	1.68	1.78	1.96	2.15	2.33	2.61	3.03	3.46	3.80	4.55	5.40
7.0	1.58	1.77	1.87	2.05	2.24	2.42	2.70	3.12	3.55	3.89	4.64	5.49
7.5	1.67	1.86	1.96	2.14	2.33	2.51	2.79	3.21	3.63	3.98	4.73	5.58
8.0	1.76	1.95	2.05	2.23	2.41	2.60	2.88	3.30	3.72	4.07	4.82	5.67
8.5	1.85	2.04	2.14	2.32	2.50	2.69	2.97	3.39	3.81	4.16	4.91	5.76
9.0	1.94	2.13	2.23	2.41	2.59	2.78	3.06	3.48	3.90	4.25	5.00	5.85
9.5	2.03	2.21	2.32	2.50	2.68	2.86	3.15	3.57	3.99	4.34	5.09	5.94
10	2.12	2.30	2.41	2.58	2.77	2.95	3.24	3.66	4.08	4.43	5.18	6.03
11							3.41	3.84	4.26	4.61	5.36	5.78
12								4.02	4.44	4.78	5.54	5.96
13								4.20	4.62	4.96	5.72	6.14
14								4.37	4.80	5.14	5.89	6.32
15									4.97	5.32	6.07	6.50
16									5.15	5.50	6.25	6.68
17									5.33	5.68	6.43	6.85
18									5.51	5.86	6.61	7.03
19										6.03	6.79	7.21
20										6.21	6.97	7.39
21										6.39	7.15	7.57
22											7.32	7.75
23											7.50	7.93