Bending deduction values for bending angle φ = 120° (mm)

Radius	Material Thickness t											
r	0.3	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.5	2.0	2.5	3.0	4.0	5.0
0.2	0.32	0.46	0.54	0.71								
0.5	0.34	0.49	0.56	0.72	0.88	1.04	1.27					
1.0	0.39	0.54	0.62	0.77	0.93	1.08	1.31	1.68	2.04			
1.5	0.44	0.59	0.67	0.82	0.98	1.11	1.36	1.71	2.04	2.39		
2.0	0.48	0.65	0.72	0.87	1.01	1.16	1.40	1.74	2.09	2.42	3.05	
2.5	0.54	0.70	0.77	0.92	1.07	1.21	1.44	1.78	2.13	2.41	3.04	3.73
3.0	0.59	0.75	0.83	0.97	1.12	1.27	1.50	1.84	2.18	2.46	3.09	3.73
3.5	0.64	0.80	0.88	1.02	1.17	1.32	1.55	1.89	2.23	2.51	3.10	3.78
4.0	0.70	0.85	0.93	1.08	1.23	1.38	1.60	1.94	2.28	2.56	3.16	3.84
4.5	0.75	0.90	0.99	1.13	1.28	1.43	1.66	2.00	2.34	2.62	3.21	3.89
5.0	0.81	0.96	1.04	1.18	1.34	1.48	1.71	2.05	2.39	2.66	3.26	3.94
5.5	0.86	1.01	1.10	1.24	1.39	1.54	1.77	2.10	2.44	2.72	3.32	4.00
6.0	0.91	1.07	1.15	1.29	1.44	1.59	1.82	2.16	2.50	2.77	3.37	4.05
6.5	0.97	1.12	1.20	1.35	1.50	1.64	1.87	2.21	2.55	2.82	3.42	4.11
7.0	1.02	1.17	1.26	1.40	1.55	1.70	1.93	2.27	2.61	2.88	3.48	4.16
7.5	1.07	1.23	1.31	1.45	1.60	1.75	1.98	2.32	2.66	2.93	3.53	4.21
8.0	1.13	1.28	1.36	1.51	1.66	1.81	2.03	2.37	2.71	2.99	3.59	4.27
8.5	1.18	1.33	1.42	1.56	1.71	1.86	2.09	2.43	2.77	3.04	3.64	4.32
9.0	1.24	1.39	1.47	1.61	1.77	1.91	2.14	2.48	2.82	3.09	3.69	4.37
9.5	1.29	1.44	1.53	1.67	1.82	1.97	2.20	2.53	2.87	3.15	3.75	4.43
10	1.34	1.50	1.58	1.72	1.87	2.02	2.25	2.59	2.93	3.20	3.80	4.48
11							2.35	2.70	3.04	3.31	3.91	4.59
12								2.80	3.14	3.42	4.02	4.70
13								2.91	3.25	3.52	4.12	4.80
14								3.02	3.36	3.63	4.23	4.91
15									3.47	3.74	4.34	5.02
16									3.57	3.85	4.45	5.13
17									3.68	3.95	4.55	5.23
18									3.79	4.06	4.66	5.34
19										4.17	4.77	5.45
20										4.28	4.88	5.56
21										4.38	4.98	5.66
22											5.09	5.77
23											5.20	5.88