Bending deduction values for bending angle φ = 50° (mm)

Radius r	Material Thickness t											
	0.3	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.5	2.0	2.5	3.0	4.0	5.0
0.2	1.59	2.24	2.60	3.33								
0.5	2.16	2.85	3.19	3.89	4.58	5.29	6.32					
1.0	3.17	2.85	4.20	4.89	5.58	6.27	7.31	9.00	10.67			
1.5	4.16	4.86	5.20	5.89	6.58	7.24	8.31	9.95	11.56	13.23		
2.0	5.16	5.87	6.21	6.89	7.56	8.23	9.30	10.92	12.57	14.17	17.34	
2.5	6.17	6.88	7.22	7.88	8.57	9.24	10.28	11.90	13.55	15.04	18.19	21.62
3.0	7.18	7.88	8.23	8.89	9.58	10.25	11.29	12.91	14.54	16.05	19.20	22.38
3.5	8.19	8.89	9.24	9.90	10.59	11.26	12.30	13.92	15.55	17.05	20.12	23.39
4.0	9.20	9.88	10.25	10.91	11.60	12.27	13.31	14.93	16.56	18.06	21.13	24.40
4.5	10.21	10.89	11.26	10.91	12.61	13.28	14.32	15.94	17.57	19.07	22.14	25.41
5.0	11.22	11.90	12.27	12.93	13.62	14.29	15.33	16.95	18.58	20.07	23.15	26.42
5.5	12.23	12.91	13.28	13.94	14.63	15.30	16.34	17.96	19.59	21.08	24.16	27.43
6.0	13.24	13.92	14.29	14.95	15.64	16.31	17.35	18.97	20.60	22.09	25.17	28.44
6.5	14.25	14.93	15.30	15.96	16.65	17.32	18.36	19.98	21.61	23.10	26.18	29.45
7.0	15.26	15.94	16.31	16.97	17.66	18.33	19.37	20.99	22.62	24.11	27.19	30.46
7.5	16.27	16.95	17.32	17.98	18.67	19.34	20.38	22.00	23.63	25.12	28.20	31.47
8.0	17.28	17.96	18.33	18.99	19.68	20.35	21.39	23.01	24.64	26.13	29.21	32.48
8.5	18.29	18.97	19.34	20.00	20.69	21.36	22.40	24.02	25.65	27.14	30.22	33.49
9.0	19.30	19.98	20.35	21.01	21.70	22.37	23.41	25.03	26.66	28.15	31.23	34.50
9.5	20.31	20.99	21.36	22.02	22.71	23.38	24.42	26.04	27.67	29.16	32.24	35.51
10	21.32	22.01	22.37	23.03	23.72	24.39	25.43	27.05	28.68	30.17	33.25	36.52
11							27.43	29.07	30.70	32.19	35.27	38.54
12								31.09	32.72	34.21	37.29	40.56
13								33.11	34.74	36.23	39.31	42.58
14								35.13	36.76	38.25	41.34	44.60
15									38.78	40.27	43.36	46.62
16									40.80	42.29	45.38	48.64
17									42.82	44.31	47.40	50.66
18									44.84	46.33	49.42	52.68
19										48.35	51.44	54.70
20										50.37	53.46	56.72
21										52.39	55.48	58.74
22											57.50	60.76
23											59.52	62.78