Bending deduction values for bending angle φ = 55° (mm)

Radius r	Material Thickness t											
	0.3	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.5	2.0	2.5	3.0	4.0	5.0
0.2	1.39	1.96	2.27	2.92								
0.5	1.85	2.46	2.76	3.37	3.98	4.60	5.51					
1.0	2.68	3.29	3.59	4.19	4.80	5.41	6.32	7.81	9.27			
1.5	3.49	4.11	4.40	5.01	5.62	6.20	7.14	8.58	9.99	11.45		
2.0	4.31	4.94	5.23	5.84	6.42	7.01	7.95	9.37	10.82	12.22	14.98	
2.5	5.14	5.77	6.06	6.65	7.25	7.84	8.75	10.18	11.62	12.91	15.66	18.67
3.0	5.97	6.59	6.89	7.48	8.08	8.67	9.58	11.01	12.43	13.74	16.49	19.26
3.5	6.80	7.42	7.72	8.31	8.91	9.51	10.41	11.84	13.26	14.56	17.23	20.09
4.0	7.63	8.23	8.55	9.14	9.74	10.34	11.24	12.67	14.09	15.39	18.06	20.92
4.5	8.46	9.07	9.38	9.97	10.57	11.17	12.07	13.50	14.92	16.22	18.89	21.75
5.0	9.29	9.90	10.21	10.80	11.40	12.00	12.90	14.33	15.75	17.04	19.72	22.58
5.5	10.12	10.73	11.04	11.63	12.23	12.83	13.73	15.16	16.58	17.87	20.56	23.41
6.0	10.95	11.56	11.87	12.46	13.06	13.66	14.56	15.99	17.41	18.70	21.39	24.24
6.5	11.78	12.39	12.70	13.29	13.89	14.49	15.39	16.82	18.24	19.53	22.22	25.07
7.0	12.61	13.22	13.53	14.12	14.72	15.32	16.22	17.65	19.07	20.36	23.05	25.90
7.5	13.44	14.05	14.36	14.95	15.55	16.15	17.05	18.48	19.90	21.19	23.88	26.73
8.0	14.27	14.88	15.19	15.78	16.38	16.98	17.88	19.31	20.73	22.02	24.71	27.56
8.5	15.10	15.71	16.03	16.61	17.21	17.81	18.71	20.14	21.56	22.85	25.54	28.39
9.0	15.93	16.54	16.86	17.44	18.04	18.64	19.54	20.97	22.39	23.68	26.37	29.22
9.5	16.76	17.37	17.69	18.27	18.87	19.47	20.37	21.80	23.22	24.51	27.20	30.05
10	17.59	18.20	18.52	19.10	19.70	20.30	21.20	22.63	24.05	25.34	28.03	30.88
11							22.85	24.29	25.71	27.00	29.69	32.54
12								25.95	27.37	28.66	31.35	34.20
13								27.61	29.03	30.32	33.01	35.86
14								29.27	30.69	31.98	34.67	37.52
15									32.36	33.64	36.33	39.18
16									34.02	35.30	37.99	40.84
17									35.68	36.96	39.65	42.50
18									37.34	38.62	41.31	44.16
19										40.28	42.97	45.83
20										41.94	44.63	47.49
21										43.60	46.29	49.15
22											47.95	50.81
23											49.61	52.47