Bending deduction values for bending angle φ = 65° (mm)

Radius r	Material Thickness t											
	0.3	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.5	2.0	2.5	3.0	4.0	5.0
0.2	1.08	1.53	1.77	2.29								
0.5	1.39	1.86	2.10	2.59	3.07	3.56	4.28					
1.0	1.95	2.43	2.67	3.15	3.63	4.11	4.83	6.00	7.15			
1.5	2.50	2.99	3.22	3.70	4.19	4.63	5.38	6.51	7.61	8.76		
2.0	3.06	3.55	3.79	4.26	4.72	5.19	5.93	7.04	8.18	9.26	11.41	
2.5	3.62	4.12	4.35	4.81	5.29	5.75	6.47	7.58	8.71	9.71	11.84	14.21
3.0	4.19	4.68	4.92	5.38	5.85	6.32	7.04	8.15	9.26	10.27	12.41	14.56
3.5	4.75	5.24	5.49	5.94	6.42	6.89	7.60	8.72	9.83	10.83	12.89	15.12
4.0	5.32	5.80	6.05	6.51	6.99	7.45	8.17	9.28	10.40	11.39	13.46	15.69
4.5	5.89	6.36	6.62	7.08	7.55	8.02	8.74	9.85	10.96	11.96	14.02	16.26
5.0	6.45	6.93	7.18	7.64	8.12	8.59	9.30	10.41	11.53	12.51	14.59	16.82
5.5	7.02	7.50	7.75	8.21	8.68	9.15	9.87	10.98	12.09	13.08	15.16	17.39
6.0	7.58	8.06	8.32	8.78	9.25	9.72	10.43	11.55	12.66	13.65	15.72	17.95
6.5	8.15	8.63	8.88	9.34	9.82	10.28	11.00	12.11	13.23	14.21	16.29	18.52
7.0	8.72	9.19	9.45	9.91	10.38	10.85	11.57	12.68	13.79	14.78	16.85	19.09
7.5	9.28	9.76	10.01	10.47	10.95	11.42	12.13	13.25	14.36	15.34	17.42	19.65
8.0	9.85	10.33	10.58	11.04	11.51	11.98	12.70	13.81	14.92	15.91	17.99	20.22
8.5	10.42	10.89	11.15	11.61	12.08	12.55	13.26	14.38	15.49	16.48	18.55	20.78
9.0	10.98	11.46	11.71	11.61	12.65	13.11	13.83	14.94	16.06	17.04	19.12	21.35
9.5	11.55	12.02	12.28	12.74	13.21	13.68	14.40	15.51	16.62	17.61	19.68	21.92
10	12.11	12.59	12.84	13.30	13.78	14.25	14.96	16.08	17.19	18.18	20.25	22.48
11							16.08	17.21	18.32	19.31	21.38	23.62
12								18.34	19.45	20.44	22.52	24.75
13								19.47	20.59	21.57	23.65	25.88
14								20.60	21.72	22.70	24.78	27.01
15									22.85	23.84	25.91	28.14
16									23.98	24.97	27.04	29.28
17									25.11	26.10	28.18	30.41
18									26.25	27.23	29.31	31.54
19										28.37	30.44	32.67
20										29.50	31.57	33.81
21										30.63	32.71	34.94
22											33.84	36.07
23											34.97	37.20