Bending deduction values for bending angle φ = 70° (mm)

Radius	Material Thickness t											
r	0.3	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.5	2.0	2.5	3.0	4.0	5.0
0.2	0.96	1.36	1.58	2.04								
0.5	1.21	1.64	1.85	2.28	2.72	3.16	3.80					
1.0	1.68	2.11	2.32	2.75	3.18	3.61	4.25	5.30	6.33			
1.5	2.13	2.56	2.77	3.21	3.64	4.04	4.71	5.72	6.69	7.72		
2.0	2.59	3.03	3.24	3.67	4.08	4.49	5.16	6.15	7.16	8.13	10.03	
2.5	3.05	3.50	3.71	4.12	4.54	4.96	5.60	6.59	7.60	8.48	10.37	12.49
3.0	3.52	3.96	4.18	4.59	5.01	5.43	6.07	7.06	8.05	8.95	10.84	12.75
3.5	3.99	4.43	4.65	5.06	5.48	5.90	6.54	7.53	8.52	9.40	11.23	13.22
4.0	4.46	4.89	5.11	5.52	5.95	6.37	7.01	8.00	8.99	9.87	11.70	13.69
4.5	4.93	5.35	5.58	5.99	6.42	6.84	7.48	8.47	9.46	10.34	12.17	14.16
5.0	5.40	5.82	6.05	6.46	6.89	7.30	7.94	8.94	9.93	10.80	12.64	14.62
5.5	5.86	6.29	6.52	6.46	7.35	7.77	8.41	9.40	10.40	11.27	13.10	15.09
6.0	6.33	6.76	6.99	7.40	7.82	8.24	8.88	9.87	10.86	11.73	13.57	15.56
6.5	6.80	7.23	7.46	7.87	8.29	8.71	9.35	10.34	11.33	12.20	14.04	16.03
7.0	7.27	7.70	7.92	8.33	8.76	9.18	9.82	10.81	11.80	12.67	14.51	16.50
7.5	7.74	8.16	8.39	8.80	9.23	9.64	10.29	11.28	12.27	13.14	14.98	16.97
8.0	8.20	8.63	8.86	9.27	9.70	10.11	10.75	11.74	12.74	13.61	15.45	17.43
8.5	8.67	9.10	9.33	9.74	10.16	10.58	11.22	12.21	13.20	14.07	15.91	17.90
9.0	9.14	9.57	9.80	10.21	10.63	11.05	11.69	12.68	13.67	14.54	16.38	18.37
9.5	9.61	10.04	10.26	10.67	11.10	11.52	12.16	13.15	14.14	15.01	16.85	18.84
10	10.08	10.50	10.73	11.14	11.57	11.99	12.63	13.62	14.61	15.48	17.32	19.31
11							13.55	14.55	15.55	16.42	18.25	20.24
12								15.49	16.48	17.35	19.19	21.18
13								16.43	17.42	18.29	20.13	22.12
14								17.36	18.35	19.23	21.06	23.05
15									19.29	20.16	22.00	23.99
16									20.23	21.10	22.94	24.93
17									21.16	22.03	23.87	25.86
18									22.10	22.97	24.81	26.80
19										23.91	25.75	27.73
20										24.84	26.68	28.67
21										25.78	27.62	29.61
22											28.56	30.54
23											29.49	31.48