

Bending deduction values for bending angle  $\varphi = 75^\circ$  (mm)

Radius $r$	Material Thickness $t$											
	0.3	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.5	2.0	2.5	3.0	4.0	5.0
0.2	0.85	1.21	1.41	1.83								
0.5	1.06	1.44	1.63	2.02	2.42	2.81	3.39					
1.0	1.45	1.83	2.02	2.40	2.79	3.18	3.76	4.70	5.62			
1.5	1.82	2.21	2.39	2.78	3.17	3.53	4.14	5.04	5.91	6.83		
2.0	2.19	2.59	2.78	3.16	3.53	3.91	4.51	5.39	6.30	7.16	8.86	
2.5	2.58	2.98	3.17	3.54	3.92	4.29	4.87	5.75	6.65	7.43	9.12	11.03
3.0	2.97	3.36	3.56	3.92	4.30	4.68	5.26	6.14	7.03	7.82	9.51	11.21
3.5	3.35	3.75	3.94	4.31	4.69	5.07	5.64	6.53	7.41	8.20	9.82	11.60
4.0	3.74	4.12	4.33	4.70	5.08	5.45	6.03	6.92	7.80	8.58	10.21	11.99
4.5	4.13	4.51	4.72	5.08	5.47	5.84	6.42	7.30	8.19	8.97	10.59	12.37
5.0	4.51	4.90	5.10	5.47	5.85	6.23	6.80	7.69	8.58	9.35	10.98	12.76
5.5	4.90	5.28	5.49	5.86	6.24	6.61	7.19	8.08	8.96	9.73	11.37	13.15
6.0	5.29	5.67	5.88	6.24	6.63	7.00	7.58	8.46	9.35	10.12	11.76	13.53
6.5	5.67	6.06	6.26	6.63	7.01	7.39	7.96	8.85	9.74	10.51	12.14	13.92
7.0	6.06	6.45	6.65	6.63	7.40	7.78	8.35	9.24	10.12	10.89	12.53	14.31
7.5	6.45	6.83	7.04	7.41	7.79	8.16	8.74	9.62	10.51	11.28	12.92	14.69
8.0	6.84	7.22	7.42	7.79	8.17	8.55	9.12	10.01	10.90	11.67	13.30	15.08
8.5	7.22	7.61	7.81	8.18	8.56	8.94	9.51	10.40	11.28	12.06	13.69	15.47
9.0	7.61	7.99	8.20	8.57	8.95	9.32	9.90	10.78	11.67	12.44	14.08	15.86
9.5	8.00	8.38	8.59	8.95	9.33	9.71	10.29	11.17	12.06	12.83	14.46	16.24
10	8.38	8.77	8.97	9.34	9.72	10.10	10.67	11.56	12.44	13.22	14.85	16.63
11							11.43	12.33	13.22	13.99	15.62	17.40
12								13.11	13.99	14.76	16.40	18.18
13								13.88	14.77	15.54	17.17	18.95
14								14.65	15.54	16.31	17.95	19.72
15									16.31	17.09	18.72	20.50
16									17.09	17.86	19.49	21.27
17									17.86	18.63	20.27	22.05
18									18.64	19.41	21.04	22.82
19										20.18	21.82	23.59
20										20.95	22.59	24.37
21										21.73	23.36	25.14
22											24.14	25.92
23											24.91	26.69