Bending deduction values for bending angle φ = 90° (mm)

Radius r	Material Thickness t											
	0.3	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.5	2.0	2.5	3.0	4.0	5.0
0.2	0.62	0.87	1.02	1.33								
0.5	0.72	1.00	1.14	1.43	1.72	2.01	2.44					
1.0	0.93	1.22	1.36	1.64	1.93	2.21	2.64	3.32	4.00			
1.5	1.14	1.42	1.56	1.85	2.13	2.39	2.84	3.50	4.13	4.80		
2.0	1.34	1.64	1.78	2.06	2.32	2.60	3.04	3.68	4.34	4.96	6.19	
2.5	1.56	1.85	1.99	2.26	2.54	2.81	3.24	3.88	4.53	5.08	6.30	7.70
3.0	1.77	2.06	2.20	2.47	2.75	3.03	3.45	4.09	4.74	5.30	6.51	7.74
3.5	1.98	2.27	2.42	2.69	2.97	3.24	3.67	4.31	4.95	5.50	6.66	7.95
4.0	2.20	2.48	2.63	2.90	3.18	3.46	3.88	4.52	5.17	5.72	6.88	8.17
4.5	2.41	2.70	2.85	3.12	3.40	3.67	4.09	4.74	5.38	5.93	7.09	8.38
5.0	2.63	2.91	3.06	3.33	3.61	3.89	4.31	4.95	5.59	6.14	7.31	8.60
5.5	2.84	3.12	3.28	3.55	3.83	4.10	4.52	5.17	5.81	6.35	7.52	8.81
6.0	3.06	3.34	3.49	3.76	4.04	4.32	4.74	5.38	6.02	6.57	7.74	9.03
6.5	3.27	3.55	3.71	3.76	4.26	4.53	4.95	5.60	6.24	6.78	7.95	9.24
7.0	3.49	3.77	3.92	4.19	4.47	4.74	5.17	5.81	6.45	7.00	8.16	9.45
7.5	3.70	3.98	4.14	4.40	4.68	4.96	5.38	6.03	6.67	7.21	8.38	9.67
8.0	3.92	4.20	4.35	4.62	4.90	5.17	5.60	6.24	6.88	7.43	8.59	9.88
8.5	4.13	4.41	4.57	4.83	5.11	5.39	5.81	6.45	7.10	7.64	8.81	10.10
9.0	4.35	4.63	4.78	5.05	5.33	5.60	6.03	6.67	7.31	7.86	9.02	10.31
9.5	4.56	4.84	4.99	5.26	5.54	5.82	6.24	6.88	7.53	8.07	9.24	10.53
10	4.77	5.06	5.21	5.48	5.76	6.03	6.46	7.10	7.74	8.28	9.45	10.74
11							6.87	7.53	8.17	8.71	9.88	11.17
12								7.96	8.60	9.14	10.31	11.60
13								8.39	9.03	9.57	10.74	12.03
14								8.82	9.46	10.00	11.17	12.46
15									9.89	10.43	11.60	12.89
16									10.32	10.86	12.03	13.32
17									10.75	11.29	12.46	13.75
18									11.17	11.72	12.89	14.18
19										12.15	13.31	14.60
20										12.58	13.74	15.03
21										13.01	14.17	15.46
22											14.60	15.89
23											15.03	16.32