Bending deduction values for bending angle φ = 95° (mm)

Radius r	Material Thickness t											
	0.3	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.5	2.0	2.5	3.0	4.0	5.0
0.2	0.55	0.79	0.92	1.20								
0.5	0.64	0.89	1.02	1.28	1.54	1.80	2.19					
1.0	0.81	1.07	1.19	1.45	1.71	1.96	2.35	2.97	3.58			
1.5	0.97	1.23	1.36	1.62	1.87	2.11	2.52	3.11	3.67	4.28		
2.0	1.14	1.41	1.53	1.78	2.03	2.27	2.68	3.25	3.85	4.41	5.51	
2.5	1.31	1.58	1.71	1.95	2.20	2.45	2.83	3.41	4.00	4.49	5.58	6.85
3.0	1.49	1.75	1.88	2.12	2.38	2.62	3.01	3.59	4.16	4.67	5.76	6.86
3.5	1.66	1.92	2.05	2.30	2.55	2.80	3.18	3.76	4.34	4.83	5.87	7.03
4.0	1.84	2.09	2.23	2.47	2.72	2.97	3.36	3.93	4.51	5.01	6.04	7.21
4.5	2.01	2.26	2.40	2.65	2.90	3.15	3.53	4.11	4.69	5.18	6.22	7.38
5.0	2.18	2.44	2.58	2.82	3.07	3.32	3.70	4.28	4.86	5.35	6.39	7.56
5.5	2.36	2.61	2.75	2.99	3.25	3.50	3.88	4.46	5.04	5.52	6.57	7.73
6.0	2.53	2.79	2.93	3.17	3.42	3.67	4.05	4.63	5.21	5.70	6.74	7.91
6.5	2.71	2.96	3.10	3.34	3.60	3.85	4.23	4.81	5.39	5.87	6.92	8.08
7.0	2.88	3.14	3.28	3.52	3.77	4.02	4.40	4.98	5.56	6.05	7.09	8.25
7.5	3.06	3.31	3.45	3.69	3.95	4.19	4.58	5.16	5.74	6.22	7.27	8.43
8.0	3.23	3.49	3.63	3.87	4.12	4.37	4.75	5.33	5.91	6.40	7.44	8.60
8.5	3.41	3.66	3.80	4.04	4.30	4.54	4.93	5.51	6.08	6.57	7.62	8.78
9.0	3.58	3.84	3.97	4.22	4.47	4.72	5.10	5.68	6.26	6.74	7.79	8.95
9.5	3.76	4.01	4.15	4.39	4.65	4.89	5.28	5.85	6.43	6.92	7.97	9.13
10	3.93	4.19	4.32	4.57	4.82	5.07	5.45	6.03	6.61	7.09	8.14	9.30
11							5.79	6.38	6.96	7.44	8.49	9.65
12								6.73	7.31	7.79	8.84	10.00
13								7.08	7.66	8.14	9.19	10.35
14								7.43	8.00	8.49	9.54	10.70
15									8.35	8.84	9.89	11.05
16									8.70	9.19	10.23	11.40
17									9.05	9.54	10.58	11.75
18									9.40	9.89	10.93	12.09
19										10.24	11.28	12.44
20										10.58	11.63	12.79
21										10.93	11.98	13.14
22											12.33	13.49
23											12.68	13.84